

Technische Informationen.

Alle Maschinenspezifikationen auf einen Blick.

Digitaldruck:

HP Indigo Press 5000

Verfahren: digitaler Offsetdruck mit Elektro-Ink
Druckformat: max. 320 x 460 mm, auch doppelseitig
Grammatur: 80-350 g/m²
Papier: gestrichen, ungestrichen, Feinpapiere, Haftfolien, Haftpapier
Farbwerke: 5 Farbwerke inkl. Mattlack

Ricoh PRO C901 S – Farblasersystem

Verfahren: tonerbasiert mit ölfreier Fixierung
Druckformat: max. 330 x 487,7 mm, auch doppelseitig
Grammatur: 63-300 g/m²
Papier: gestrichen, ungestrichen, Feinpapiere, Haftfolien, Haftpapier
Optionen: Professioneller Broschüreneersteller von Plockmatic mit Vorderkantentrimmer und Squarefoldoption, Deckblatt-Einschießeinheit und Inline-Lochen (Umschaltbare 2/4-fach-Lochung), Registerblatteinheit, 3.000-Blatt-Standardfinisher mit 100-Blatt-Hefter und Ausrichtereinheit

Ricoh PRO 906 EX – S/W-System

Verfahren: tonerbasiert
Druckformat: max. 330 x 487,7 mm, auch doppelseitig
Papier: ungestrichen und laserfähig gestrichen, Etiketten
Optionen: Inline-Lochen, (Umschaltbare 2/4-fach-Lochung), 3.000-Blatt-Standardfinisher mit 100-Blatt-Hefter und Ausrichtereinheit

Bogendruck:

Heidelberg Speedmaster CD 74

Druckformat: max. 530 x 740 mm
Farbwerke: 5 Farbwerke + Lack

Heidelberg Speedmaster SM 74

Druckformat: max. 530 x 740 mm
Farbwerke: 2 Farbwerke

Heidelberg GTO ZP 52

Druckformat: max. 350 x 520 mm
Farbwerke: 2 Farbwerke

Konventioneller Endlosdruck:

E1 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm
Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen
Farbwerke: bis 5 Farbwerke
Magnetzyylinder: 24" bis 25"
Perfozyylinder: 16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"
2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"
1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Falzung: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6", bei 17": 8 1/2" und 17", bei 18": 9" und 18", bei 20": 5" und 10", bei 24": 4", 6", 8" und 12", bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Abheftloch: 16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"

17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"
2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"
2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"
25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"

Werkzeuge: 2 Abrollungen, Haftband 10-16 mm selbstklebend inline, 2 Lochungseinschübe für 4, 6, 8, 12" Lochung, STS 3er-Lochung, Ringbuchlochung etc., alle 2 Perforationszylinder für 2", 4", 6", 8" und 12"

E2 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm
Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen
Farbwerke: bis 5 Farbwerke
Magnetzyylinder: 24" bis 25"
Werkzeuge: 2 Lochungseinschübe für 4 1/6", 9 2/6", 12 1/2" Lochung, STS 3er Lochung, Ringbuchlochung 25", alle 2 Perforationszylinder für 4 1/6", 9 2/6" und 12 1/2"

E3 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm
Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen
Farbwerke: bis 5 Farbwerke
Magnetzyylinder: 24" bis 25"
Perfozyylinder: 16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"
2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"
18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"
20" Zylinder mit Teilung 2 3/6" und 5"
2 x 24" Zylinder mit Teilung 2", 4", 6", 8" und 12"
24" Zylinder mit Teilung 3", 6" und 12"
1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Falzung: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6", bei 17": 8 1/2" und 17", bei 18": 9" und 18", bei 20": 5" und 10", bei 24": 4", 6", 8" und 12", bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Abheftloch: 16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"
17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"
2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"
2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"
25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"
Werkzeuge: 2 Lochungseinschübe für 4", 6", 8", 12" Lochung, STS 3er-Lochung, Ringbuchlochung etc.

E4 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm
Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen
Farbwerke: bis 5 Farbwerke
Druckwerke: 16 4/6" (4 Druckwerke)
17" (2 Druckwerke)
18" (2 Druckwerk)
24" (5 Druckwerke)
Silikonwerk: 22", 24", 25"
Magnetzyylinder: 24" bis 25"
Perfozyylinder: 16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"
2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"
18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"
20" Zylinder mit Teilung 2 3/6" und 5"
2 x 24" Zylinder mit Teilung 2", 4", 6", 8" und 12"
24" Zylinder mit Teilung 3", 6" und 12"

1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Falzungen: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6", bei 17": 8 1/2" und 17", bei 18": 9" und 18", bei 20": 5" und 10", bei 24": 4", 6", 8" und 12", bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Abheftlochung: 16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"
17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"
2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"
2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"
25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"
Optionen: Insetter für mehrmaligen Bahndurchlauf

E5 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm
Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen
Farbwerke: bis 5 Farbwerke
Magnetzylinder: 24" bis 25"
Werkzeuge: 2 Lochungseinschübe für 4", 6", 8", 12" Lochung, STS 3er-Lochung, Ringbuchlochung etc.
Perfozylinder: 2 für 2", 4", 6", 8" und 12"
Optionen: Insetter für mehrmaligen Bahndurchlauf
Besonderheit: Die Querschneider sind geeignet für 60–170 g/m², der Spannkanal liegt bei max. 8,5 bis 9 mm

UV-Endlosdruck:

E6 Goebel ECO-Print 520

Beschreibung: 5 Farben mit UV-Trocknung und Insetting-Steuerung sowie Querschneider mit Insetter
Druckwerke: 5 Druckwerke 24" und 25" mit UV-Trocknung, Spannkanal 8 mm
Produktion: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Aufrollung 1,20 Meter, Rolle Falz 6-8-12", Rolle Bogen A2, A3, A4
Perforationen: Längsperforation und abgesetzt Perforation, Querperforation alle 4 - 4 1/6" - 6" - 8" und 12" zusätzlich
Magnetzylinder: 2 x 24" und 1 x 25"
Abheftlochung: 4", 6", 8" und 12"

E7 Müller Martini Typ 2060

Beschreibung: 6 Druckwerke (Nassoffset) mit UV-Trocknung + Insetter für mehrmaligen passgenauen Bahndurchlauf
Produktion: Rolle/Rolle und Rolle/Falz
Druckwerke: 24" + 25" je 6 Druckwerke
Perfozylinder: 24" Zylinder mit Teilung 4", 6", 8" und 12"
2 Stationen 24" Zylinder mit Teilung 2", 4", 6", 8" und 12"
25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Falzungen: bei Stapelproduktion: bei 24": 4", 6", 8" und 12", bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Abheftlochung: bei 24": 2 Ringe mit Teilung 4", bei 25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6", 24" Scherenschnitt (Teillängsperforation), 25" Scherenschnitt (Teillängsperforation)

E9 Goebel Ecoprint

Beschreibung: 8 Druckwerke (Nassoffset) mit UV-Trocknung + 1 UV-Flexodruckwerk
Produktion: Rolle/Rolle und Rolle/Querschneider
Druckwerke: 24" und 25" 8 Werke
Flexo-Druckwerk: 24"
Magnet-Stanzzylinder: 1 x 24" und 1 x 25"
Perfozylinder: 24" Zylinder mit Teilung 4", 8" und 12"
25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Abheftlochung: bei 24": 2 Ringe mit Teilung 4"
Teillängsperfoeinschub: 2 Ringe 25"

E10 Goebel Ecoprint 520

Beschreibung: 10-Farben-Endlosrotation mit geradem Bahndurchlauf für Papierstärken zwischen 60 und 300 g/m² sowie Folien; UV-Trocknung
Produktion: Rolle/Rolle
Druckwerke: 10 Nassoffset-Druckwerke in 24"
1 Trockenoffset-Druckwerk in 24"
1 Flexo-Druckwerk in 24" oder 25"
10 Nassoffset-Druckwerke in 25"
10 Nassoffset-Druckwerke in 16 4/6"
Silikonwerk: 24", 25"
Längsperfo: durchgehend und abgesetzt in 16 4/6" und 24" mit beschliffenen Perforationsscheiben
Querperforation: Zylinder in 24" mit 2"-, 4"-, 6"-, 8"- und 12"-Teilung und in 16 4/6" mit 4 1/6"- und 8 2/6"-Teilung ; 25" mit 12 1/2"-, 8 2/6"- und 4 1/6" Teilung
Magnet-Stanzzylinder: 24", 25" und 16 4/6"
Abheftlochung: 2 Werkzeuge mit 4", 6", 8", 12", 2 Nutzen nebeneinander; Arten: 8 cm, 3 x 8 cm, 2 Werkzeuge mit 4 1/6", 8 2/6" und 12 3/6", 2 Werkzeuge mit 25"

UV-Offset-Etikettendruck:

Drent Gazelle 6 P/L 482

Beschreibung: 4-Farben-Nassoffset-Druck- und Konfektionierungsmaschine für Etiketten und Endlosformulare
Produktion: Rolle/Falz, Rolle/Rolle und Rolle/Bogen
Druckwerke: 20" (4 Druckwerke)
23 2/6" (4 Druckwerke)
24" (4 Druckwerke)
Perforation: Längs: nur durchgehend (8 Halter vorhanden, Mindestabstand von 15 mm) bzw. beliebig über Stanzblech, Quer: (mittels Perforierzylinder) 20" mit Teilung 1 4/6", 3 2/6" und 5", 23 2/6" mit Teilung 5 5/6" und 11 4/6", 24" mit Teilung 2"
Stanzung: mittels Magnetzylinder: 20", 23 2/6", 24", 25"
Sonstiges: zusätzliches Lackierwerk für Beleimung und Lackierung, integrierte Laminierstation, UV-Trocknung nach jedem Druckwerk, Abheft- bzw. Sonderlochung in den Formaten 20", 23 2/6" und 24", Anschlussmöglichkeit für den Arsoma-Wickler, Insettersteuerung zur standgenauen Einsteuerung eines 2. Vorganges, Verfügbarkeit eines 2. (nur 350 mm breiten) Wendekreuzes, Registersteuerung AR 4000 BST

E10 Goebel Ecoprint 520

Beschreibung: 10-Farben-Endlosrotation mit geradem Bahndurchlauf für Papierstärken zwischen 60 und 300 g/m² sowie Folien; UV-Trocknung
Produktion: Rolle/Rolle
Druckwerke: 10 Nassoffset-Druckwerke in 24"
1 Trockenoffset-Druckwerk in 24"
1 Flexo-Druckwerk in 24" oder 25"
10 Nassoffset-Druckwerke in 25"
10 Nassoffset-Druckwerke in 16 4/6"
Silikonwerk: 24", 25"
Längsperfo: durchgehend und abgesetzt in 16 4/6" und 24" mit beschliffenen Perforationsscheiben
Querperforation: Zylinder in 24" mit 2"-, 4"-, 6"-, 8"- und 12"-Teilung und in 16 4/6" mit 4 1/6"- und 8 2/6"-Teilung ; 25" mit 12 1/2"-, 8 2/6"- und 4 1/6" Teilung
Magnet-Stanzzylinder: 24", 25" und 16 4/6"
Abheftlochung: 2 Werkzeuge mit 4", 6", 8", 12", 2 Nutzen nebeneinander; Arten: 8 cm, 3 x 8 cm, 2 Werkzeuge mit 4 1/6", 8 2/6" und 12 3/6", 2 Werkzeuge mit 25"

Flexo-Etikettendruck:

MarkAndy 2210

Beschreibung: 4-Farben Flexodruck- und Konfektionierungsmaschine für Etiketten und Endlosformulare mit Doppelverzahnung für Vorschublängen von 1/8" und 1/6"

Produktion: Rolle/Bogen und Rolle/Rolle bzw. Rolle/Kleinrolle mit angeschlossenem Arsoma-Wickler

Druckwerke:

8"	(4 Druckzylinder)
8 3/6"	(1 Druckzylinder)
10"	(2 Druckzylinder)
10 2/8"	(2 Druckzylinder)
10 5/8"	(2 Druckzylinder)
11"	(2 Druckzylinder)
11 4/6"	(4 Druckzylinder)
12"	(4 Druckzylinder)
12 1/2"	(2 Druckzylinder)
13"	(2 Druckzylinder)

Volleinfärbung – 1 Druckzylinder

Perforation:

8 2/8 mit Teilung 4 1/8

8 4/8 ohne Teilung

10 2/8 ohne Teilung

11 4/6 mit Teilung 5 5/6

12 3/6 mit Teilung 6 2/8

13" mit Teilung 6 3/6

Magnet-Stanzzylinder:

1 x 8"
1 x 8 2/8"
1 x 8 3/6"
1 x 10"
1 x 10 5/8"
2 x 11" (1 x 1/8", 1 x 1/6" Verzahnung)
2 x 11 4/6"
2 x 12"
1 x 12 1/2"
1 x 13"
1 x 14 2/8"
1 x 15"
1 x Schneidezylinder 12"

Sonstiges: Doppel-Stanzmodul ermöglicht Vorder- und Rückseitenstanzung im gleichen Arbeitsgang, Innenaufwicklung durch Wendekreuz, Trocknung nur durch Warmluft möglich, Vorder- und Rückseitendruck in einem Arbeitsgang bedingt möglich, aber 1. keine Registrierung Vorder- zu Rückseite möglich, 2. geht durch das Wendekreuz ein Druckwerk „verloren“, also Druck nur noch 2/1- bzw. 1/2-farbig möglich.

Propheteer 1800 VF 7202

Beschreibung: 3-Farben Flexodruckmaschine mit vorge-schalteter Inkjet-Druckeinheit

Druckzylinder: für die 3 Druckwerke stehen folgende Druckzylinder zur Verfügung:

8"	(3 Stück)
12"	(14 Stück)
12,5"	(1 Stück)
14"	(2 Stück)

Volleinfärbung für Breite 310, 320 und 330 mm möglich

Perforation: Längs: nur durchgehend (2 Halter vorhanden, Mindestabstand von 15 mm) bzw. beliebig über Stanzblech
Quer: nicht möglich

Werkzeuge: Führungslochrand;

Stanzung mit 24" Magnetzylinder

Inkjet-Einheit: DJM IPAS 425i, Strich, Halbton sw, Druckbreite 2 x 4,25", max. 1.200 dpi Auflösung, max. 80 m/min. /

abhängig vom Motiv, Datenimport aller gängigen Datenformate, alle gängigen Barcodes können generiert werden

Sonstiges: Insetting möglich, sowohl für die Inkjet-Einheit (dafür Steuermarke und „Laufbahn“ für Formaträdchen nötig, besondere Beachtung bei Etikettenaufträgen!!) als auch für die Druck-Werke, Farbtrocknung mit UV (Flexo) bzw. IR (Injekt), Auslage Rolle oder Kleinrolle (mit angeschlossenem Arsoma-Wickler) oder als Bogen (mit angeschlossenem Ertec-Schneider) möglich.

Giebeler 5 RFE0

Beschreibung: Druck- und Konfektionierungsmaschine für Etiketten mit 2 Trockenoffsetwerken, integrierter UV-Endtrocknung (2x), Insetter-Steuerung, Eltromat und Registerregelung Druck zur Perforation

Anlage: Rolle

Auslage: Rolle, Stapel oder Bogen (A4 oder A5), Schuppen-Auslage, kleinster Bogen 4"

Druckwerke: Trockenoffset; 2 x 24" und 1 x 25" (Farbbelegung: 2/0 oder 1/1, jedoch nur eine UV-Trocknung, also nur Vorderseite)

Stanzzylinder: Stanze „oben“ (VS): 23 2/6" und 24" - je 1 Zylinder Stanze „unten“ (RS): 23 2/6", 24" und 25" - je 1 Zylinder
Perforation: Längs: nur durchgehend bzw. beliebig über Stanzblech, Quer: (es können gleichzeitig zwei formatgleiche Zylinder eingesetzt werden!)

16" - 3 Zylinder Teil. 4"

17" - 1 Zylinder Teil. 4 1/4"

18" - 1 Zylinder Teil. 4 3/6"

20" - 1 Zylinder Teil. 2 1/2, 5"

22" - 1 Zylinder Teil. 7 2/6 u. 5 3/6"

24" - 2 Zylinder Teil. 2"

24" - 2 Zylinder Teil. 3"

25" - 1 Zylinder Teil. 4 1/6"

25" - 1 Zylinder Teil. 4 1/6", 6 1/4"

Besonderheit: Heiß-Leimwerk mit 2 Leimköpfen (einzeln einsetzbar), Breite der Leimköpfe: 2 - 35 mm (Leimblättchen), 2 Abrollstationen für Dopplungs- oder Abdeckbahnen (Silikon), max. Rollen-Ø: 450 mm, Hülsen- Ø: 70/76 mm, Gitteraufrollung für Etikettenproduktion

Weiterverarbeitung:

Petratto Metro 78 – Klebe-/Falzmaschine

Beschreibung: METRO ist ein innovatives Konzept. Durch die Verwendung einer Basismaschine und Hinzufügen der erforderlichen Module wie Zubringer, Faltabschnitte, Drehen, Geräte usw. Dieses Konzept erlaubt eine Vielzahl von Anwendungen.

Hunkeler 1, WEB-Finishing Maschine

Beschreibung: Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn, wahlweise aus vorbedrucktem Material (gilt für beide Bestandteile)

- Beileimung (nur Kaltleim möglich) der Rückseite eines Endlosformulars, abgedeckt mit Silikon-Papier, Vorderseite gestanzt (SESAM-Etikett)
- Beileimung der zuvor im Druck partiell silikonisierten Vorderseite eines Endlosformulars, abgedeckt mit Normal-Papier, Stanzung bei Bedarf auf Vorderseite möglich (ECO-Label)
- Postkartendoppelung (bei bedruckter Bahn nur mit FLR)
- Aufspenden von Dünnplastikkarten auf Trägerband
- Aufspenden von Normal- und Schälfolie (2 Durchgänge)

bzw. Kombi mit Hunkeler 2) und anschließend Stanzen der Schälfolie zur Erzeugung von kaschierten Papierkarten

- Fensterstanzen
- Aufbringen von Wiederanfeuchtgummierung

Anlage: Grundbahn: Endlosbahn auf Rolle (max. Rollen-Ø: 1100 mm, Hülsen-Ø: 70/200 mm) und Stapel, Stapel, jedoch nur mit Führungslochrand; Dopplungsbahn: Rolle (max. Rollen-Ø: 600 mm), ohne Führungslochrand wenn unbedruckt, sonst mit FLR, 2-nutzig möglich;

Auslage:

- Stapel (6, 8, 8 2/6, 10, 12", Zahnradteilung 1/6"),
- Rolle mit Aufwickler (max. Außen-Ø: 1300 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm)

- Blatt (in Kombination mit Ertec-Querschneider)

Werkzeuge: Leimzylinder: 16 4/6", 24" und 25",

Magnet-Stanzzyli.: 16 4/6", 20", 24" (2x) und 25", (Spaltmaß 480µ)

Aufbringmodul: 16 4/6", 20", 24" und 25",

Perfozylinder: 20" und 24" (Stapelauslage 8 2/6" möglich durch Vorperforieren auf Druckmaschine; auch bei den anderen Formaten ist wegen geradem Stapel Vorperforieren zwingend zu empfehlen)

2. Leimzylinder für WAG: 16 4/6", 20", 24" und 25",

Formate: Grundbahn: 500 mm (inkl. FLR)

Zuführbahn: Silikon- bzw. unbedruckte Bahn: 25 ... 430 mm (ohne FLR)

bedruckte Bahn: 70 ... 430 mm (mit FLR)

Spendetikett: Abschnittlänge min. 45 mm hoch

Hunkeler 3, WEB-Finishing Maschine

Beschreibung: Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn.

Anlage: Grundbahn: Endlosbahn auf Rolle (max. Rollen-Ø: 1100 mm, Hülsen-Ø: 70/200 mm) und Stapel, jedoch nur mit Führungslochrand;

Auslage:

- Stapel (6", 8", 8 2/6" 10", 12", Zahnradteilung 1/6"),

- Rolle mit Aufwickler (max. Außen-Ø: 1300 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm),

- Blatt (in Kombination mit Ertec-Querschneider)

Werkzeuge: 2 x Herma Spendeinheiten zur Aufbringung von Etiketten

Formate: wie Hunkeler 1

Collator 1

6 Abrollstationen für Rollendurchmesser 120 cm

5 Abrollstationen für Rollendurchmesser 70 cm

Längsleimung 20 Düsen, für variable Längen und Stand

Crimpung für doppelbahnige Produktion

Multiflex Doppelbahn

Perforationszylinder:

16" Zylinder mit Teilung 4" und 8"

16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"

17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"

18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"

20" Zylinder mit Teilung 5" und 10"

22" Zylinder mit Teilung 5 1/2" und 11"

24" Zylinder mit Teilung 6/8" und 12"

25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

28" Zylinder mit Teilung 7" und 14"

Falzmöglichkeiten:

für Stapelproduktion: 16" Zylinder mit Teilung 8" und 16"

16 4/6" Zylinder mit Teilung 8 2/6" und 16 4/6"

17" Zylinder

18" Zylinder mit Teilung 9"

20" Zylinder mit Teilung 10"

22" Zylinder mit Teilung 11"

24" Zylinder mit Teilung 6/8" und 12"

25" Zylinder mit Teilung 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

24": 2 Ringe mit Teilung 4"

24": 2 Ringe 3 x 8 cm auf 12"

25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

25": 2 Ringe

Collator 2

24" Zylinder mit Einteilung nach 2", 4", 6", 8" usw.

24" Zylinder auf 5 9/10" Rausschnitt 4/10"

24" Zylinder mit Rausschnitt 8 mm für STS (A4+A5)

25" Zylinder mit Einteilung nach 2 1/4", 4 1/6" usw.

23 2/6" Zylinder mit Einteilung nach 3 8/9", 5 5/6", 7 7/9", 11

4/6", 18" Zylinder mit Einteilung nach 3, 6" usw.

Endlos u. STS bis 9-fach Sätze

Multiflex einfache Breite

Längsleimung, Querleimung 48 cm 2-fach,

mit Nummerierwerk für 24", Auslagetisch STS 3" - 12 1/2",

Ausgelegt zu 10/20/25/40/50/60/100

Collator 3, Jumbo-Collator Bielomatic P 671/376

Beschreibung: Zusammenführen von mehreren auf Rolle gedruckten Endlosbahnen mit Führung über Führungslochrand;

Anlage: üblicherweise Rolle, Stapel ist kritisch, Anzahl der **Anleger:** 9 Jumbostationen, bei Bedarf separater Rollenanleger als ergänzende 10. Station möglich, max. Rollen-Ø 1200 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm;

Auslage: Stapel (7"-16 4/6") oder Einzelformulare mit Schuppenauslage (4"-25") bzw. Einzelformular mit Sammlerstation (Batcher), auch gefalzt mit angeschlossenem Falzaggregat, auch als Rolle mit angeschlossenem Rollenaufwickler (von Hunkeler);

Formate: 110 - 500 mm

Werkzeuge: Perfozylinder: 1x in 24" mit 2" Teilung (mit einem 25" Zahnrad ist der 24" Zylinder als 25" Zylinder mit 1/6" Teilung verwendbar), 1x in 20" mit 5" Teilung, 1x in 23 2/6" (z. B. 2 x A4) 1x in 24", mit Rausschnitt, es entstehen vier Abschnittlängen, jeweils 59/10" (also knapp 150 mm), der Rausschnitt beträgt somit 4/10" (also ca. 10 mm)

Crimpung: 4 Werkzeuge auf einer Welle, 2 Nutzen neben mit Mittelschnitt

Magnet-Stanzzylinder: 2 Stanzeinschübe für Magnetzylinder, jeweils 24", 1 x 22"

Rändelung: 3 Werkzeuge auf einer Welle, oben und unten

Lochungen: Abheftlochung: 2 Werkzeuge für 24" Umfang

Seitliche-Lochung: 4", 6", 8", 12" sowie 3 x 8 cm

Am Kopf: 1 x 8 cm

Leimung: längs 1: Kalt-Leimung mit 21 Düsen, auf allen Bahnen, Breite der Leimdüsen ca. 1 mm; damit ist eine abgesetzte Leimung mit einer minimalen Höhe von 15 mm möglich, steuerungsbedingt aber nur für max. 8 Bahnen! Bei einem Bedarf, eine 9. oder 10. Bahn zu verleimen, kann dies nur mit einem durchgehenden Leimstrich erfolgen, quer 1: offenes Leimwerk von Ga-Vehren, Leimzylinder vorhanden in 16 4/6", 23 2/6", 24", 25", quer 2: separates Leimwerk von SØrensen, Leimzylinder 24" vorhanden, Beschnitt: links, rechts und 2x mittig, max. Breite je Schnitt 15 mm, Abstand mittig auf Anfrage;

Omegher, Finishing Maschine

Beschreibung: Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn, wahlweise aus vorbedrucktem Material (gilt für beide Bestandteile).

Fertigungsbeispiel: Prinzipiell das gleiche Sortiment wie Hunkeler 1, jedoch mit 3 grundlegenden Abweichungen: 1.

An der Maschine sind ausschließlich Heißleimanwendungen möglich, 2. wird zur Erzeugung eines ECO-Labels der vorher notwendige Silikonauftrag auf die Grundbahn nicht im Druck, sondern in der Verarbeitungsmaschine durchgeführt, 3. arbeitet diese Maschine mit Bahnspannung, d.h., es ist keine Remaliner-Führung erforderlich, der FLR kann ersatzlos entfallen!

Anlage: Grundbahn: Rolle (max. Außen-Ø 1200 mm, Hülsen-Ø 76 mm); Dopplungs-Bahn: Rolle (max. Außen-Ø 700 mm, Hülsen-Ø 76 mm)

Auslage:

- Rolle: Aufwickler (max. Außen-Ø: 1200 mm, Hülsen-Ø 70 mm)
- Stapel: 8", 8 2/6", 12", 12 3/6", wichtig: bei 8 2/6", und 12 3/6" muss, bei 8" und 12" sollte nach Möglichkeit auf Druckmaschine vorperforiert werden, obwohl Perfo-Zylinder an Omegher vorhanden (= erhebliche Aufwandsreduzierung)
- Einzelblatt: 114/6" als 12" mit Rausschnitt

Werkzeuge: Silikon-Werk-Klischeezylinder: 16 4/6", 24" und 25", Flex-Light-Platte für Silikonauftrag 2,84 mm Schneidzylinder für Dopplungs-Bahn: Zylinderumfang 17", minimale Abschnittlänge 1", maximale Abschnittlänge 8" (Die Abschnittlängen sind variabel und in nahezu jeder Länge produzierbar, der Zylinder ist geteilt, damit sind zwei versetzte Abschnitte aufbringbar.)

Magnet-Stanzzylinder: 16 4/6" und 24",

Perfozylinder: 24" mit einer 2"-Teilung

Sonstiges: Die Unterbahn darf eine Breite von max. 500 mm haben, die Dopplungsbahn eine Breite von max. 480 mm, wobei die max. Leimbreite 420 mm beträgt!

Zur Dopplung bei 2-Nutzigkeit (nebeneinander) muss über die Abrollung nur eine Bahn verwendet werden, diese jedoch in doppelter Breite. Die Bahn wird längs geschnitten und über zwei unabhängige Bahnkantensteuerungen gespreizt. Die Abschnittlänge ist für beide Nutzen gleich, aufgrund des „geteilten“ Schneidzylinders ist aber ein versetztes Aufbringen möglich!

Weitere Falzmaschinen, Heftmaschinen, Sammelhefter mit Trimmer, Stanzautomaten, Folienkaschier-Anlage, Kuviermaschinen, Kalfass-Einschweißstunnel und einer Direktpersonalisierungsanlage.

Stand August 2015

Kontakt:

Bei Fragen zu unseren Maschinenspezifikationen wenden Sie sich bitte an unsere Kundenberater:

Sascha Einemann

Leitung Vertrieb Digital- und Bogendruck

Telefon: 04761 869-42

Telefax: 04761 869-63

Email: sascha.einemann@ostegruppe.de

Rainer Huntemann

Leitung Vertrieb Endlos- und Etikettendruck

Telefon: 04761 869-10

Telefax: 04761 869-34

Email: rainer.huntemann@ostegruppe.de

Torsten Tews

Technische Betriebsleitung

Telefon: 04761 869-60

Telefax: 04761 869-65

Email: torsten.tews@ostegruppe.de