

Technische Informationen.

Alle Maschinenspezifikationen auf einen Blick.

DIGITALDRUCK:

RICOH Pro C9210 Graphic Arts Edition – Farblasersystem

Ausstattung:

EFI-Color Controller E-86 mit Advanced Controller Interface, Graphic Arts Package Premium Edition, Color Profiler Suite, 3 Großraummagazine mit Vakuumanleger bis zum Format 330 – 487 mm, Banner Sheet Tray mit Vakuumanleger bis zum Format 330 – 700 mm

Verfahren: tonerbasiert mit ölfreier Fixierung

Druckformat: max. 323 mm x 696 mm auch doppelseitig

Geschwindigkeit: 135 Seiten DIN A4/Minute

75 Seiten DIN A3/Minute

68 Seiten DIN SRA3/Minute

Grammatur: 52,3 – 470 g/m² (50–200 µm)

Papier: gestrichen, ungestrichen, Fein- und Strukturpapiere, Register, Sondermaterialien wie Folien, Haftmaterialien, Versandtaschen, Magnetpapier (Laufeigenschaften müssen evtl. getestet werden)

Optionen: Inline-Lochen (umschaltbare 2/4-fach-Lochung), Inline-Heften (verschiedene Positionen, 1-fach oder 2-fach), professioneller Offline-Broschürenfinisher von Plockmatic mit Vorderkantentrimmer, Squarefoldoption und Deckblatt-Einschießeinheit

ACCURIO LABEL 230 (Konica Minolta) – Rethink Label Printing

Systemspezifikationen:

Auflösung 1.200 x 1.200 dpi x 8 Bit = 1.200 x 3.600 dpi

Papierbreite 250 - 330 mm

Max.

Druckbildgröße 1.195 x 320 mm

Druckbildbreite Max: 320 mm

Einzugeschwindigkeit (Druckgeschwindigkeit)

23,4 m/min, 18,9 m/min, 13,5 m/min, 9,45 m/min Geschwindigkeit variiert je nach Papiertyp (Standardgeschwindigkeit: 23,4 m/min)

Abmessungen des Systems (B x T x H)

3.869 x 1.141 x 1.478 mm

Gewicht des Systems 942 kg

Bahnführung Integriertes Bahnführungssystem (BST) an beiden Windern

Endverarbeitung Das System bietet die Möglichkeit, ausgewählte Konvertierungsmaschinen anzubinden

Controller

Interner Konica Minolta Controller IC605B

Optionen

Bahnreinigungssystem
Druckluftkompressor (wenn vor Ort keine Druckluftzuführung verfügbar ist)
Quetschmesser in Längsrichtung
Overprinting-Kit

BOGENDRUCK:

Heidelberg Speedmaster XL 75-6-P3+L-X2-C

Druckformat: max. 510 x 740 mm

Bogenformat: max. 530 x 750 mm

Geschwindigkeit: max. 15.000 Bg/h (abhängig von Parametern wie Bedruckstoff, Lack und klimatischen Bedingungen)

Ausstattung: 6 Druckwerke mit Wende nach dem 2. Druckwerk, Lackwerk mit Kammerakelsystem, Autoplate, InpressControl

Bedruckstoff: Stärke 0,03 – 0,80 mm

Heidelberg GTO ZP 52

Druckformat: max. 350 x 520 mm

Farbwerke: 2 Farbwerke

KONVENTIONELLER ENDLOSDRUCK:

E1 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm

Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen

Farbwerke: bis 5 Farbwerke

Magnetzylinder: 24" bis 25"

Perfozylinder:

16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"

2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"

1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Falzungen: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6"

bei 17": 8 1/2" und 17"

Falzungen: bei 18": 9" und 18"

bei 20": 5" und 10"

bei 24": 4", 6", 8" und 12"

bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"

17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"

2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"

2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"

25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"

Werkzeuge:

2 Abrollungen, Haftband 10-16 mm selbstklebend inline,

2 Lochungseinschübe für 4, 6, 8, 12" Lochung,

STS 3er-Lochung, Ringbuchlochung etc.,

alle 2 Perforationszylinder für 2", 4", 6", 8" und 12"

E4 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm

Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen

Farbwerke: bis 5 Farbwerke

Druckwerke: 16 4/6" (4 Druckwerke)

17" (2 Druckwerke)

18" (2 Druckwerke)

24" (5 Druckwerke)

Silikonwerk: 22", 24", 25"

Magnetzylinder: 24" bis 25"

Perfozylinder:

16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"

2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"
 18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"
 20" Zylinder mit Teilung 2 3/6" und 5"
 2 x 24" Zylinder mit Teilung 2", 4", 6", 8" und 12"
 24" Zylinder mit Teilung 3", 6" und 12"
 1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
Falzungen: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6"
 bei 17": 8 1/2" und 17"
 bei 18": 9" und 18"
 bei 20": 5" und 10"
 bei 24": 4", 6", 8" und 12"
 bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"
 17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
 18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"
 2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"
 2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"
 25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"
 25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"

Optionen: Insetter für mehrmaligen Bahndurchlauf

E5 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm
Verarbeitung: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Rolle/Bogen
Farbwerke: bis 5 Farbwerke
Magnetzylinder: 24" bis 25"
Werkzeuge: 2 Lochungseinschübe für 4", 6", 8",
 12" Lochung, STS 3er-Lochung,
 Ringbuchlochung etc.
Perfozylinder: 2 für 2", 4", 6", 8" und 12"
Optionen: Insetter für mehrmaligen Bahndurchlauf
Besonderheit:
 Die Querschneider sind geeignet für 60 -170 g/m²,
 der Spannkanaal liegt bei max. 8,5 bis 9 mm

UV-ENDLOSDRUCK:

E6 Goebel ECO-Print 520

Beschreibung:
 5 Farben mit UV-Trocknung und Insetting-Steuerung sowie
 Querschneider mit Insetter
Druckwerke: 5 Druckwerke 24" und 25"
 mit UV-Trocknung, Spannkanaal 8 mm
Produktion: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Aufrollung 1,20 Meter,
 Rolle Falz 6-8-12", Rolle Bogen A2, A3, A4
Perforationen: Längsperforation und abgesetzt Perforation,
 Querperforation alle 4 - 4 1/6" - 6" - 8"
 und 12" zusätzlich
Magnetzylinder: 2 x 24" und 1 x 25"
Abheftlochung: 4", 6", 8" und 12"

E10 Goebel Ecoprint 520

Beschreibung:
 10-Farben-Endlosrotation mit geradem Bahndurchlauf
 für Papierstärken zwischen 60 und 300 g/m² sowie Folien;
 UV-Trocknung
Produktion: Rolle/Rolle
Druckwerke: 10 Nassoffset-Druckwerke in 24"
 1 Trockenoffset-Druckwerk in 24"
 1 Flexo-Druckwerk in 24" oder 25"
 10 Nassoffset-Druckwerke in 25"
 10 Nassoffset-Druckwerke in 16 4/6"
Silikonwerk: 24", 25"

Längsperfo: durchgehend und abgesetzt in 16 4/6" und
 24" mit beschliffenen Perforationsscheiben

Querperforation:

Zylinder in 24" mit 2"-, 4"-, 6"-, 8"- und 12"-Teilung und in
 16 4/6" mit 4 1/6"- und 8 2/6"-Teilung; 25" mit 12 1/2"-, 8
 2/6"- und 4 1/6" Teilung

Magnet-Stanzzylinder: 24", 25" und 16 4/6"

Abheftlochung:

2 Werkzeuge mit 4", 6", 8", 12", 2 Nutzen nebeneinander;
 Arten: 8 cm, 3 x 8 cm, 2 Werkzeuge mit 4 1/6", 8 2/6" und
 12 3/6", 2 Werkzeuge mit 25"

UV-OFFSET-ETIKETTENDRUCK:

E10 Goebel Ecoprint 520

Beschreibung:

10-Farben-Endlosrotation mit geradem Bahndurchlauf
 für Papierstärken zwischen 60 und 250 g/m² sowie Folien;
 UV-Trocknung

Produktion: Rolle/Rolle

Druckwerke: 10 Nassoffset-Druckwerke in 24"
 1 Trockenoffset-Druckwerk in 24"
 1 Flexo-Druckwerk in 24" oder 25"
 10 Nassoffset-Druckwerke in 25"
 10 Nassoffset-Druckwerke in 16 4/6"

Silikonwerk: 24", 25"

Längsperfo: durchgehend und abgesetzt in 16 4/6" und
 24" mit beschliffenen Perforationsscheiben

Querperforation:

Zylinder in 24" mit 2"-, 4"-, 6"-, 8"- und 12"-Teilung und in
 16 4/6" mit 4 1/6"- und 8 2/6"-Teilung; 25" mit 12 1/2"-, 8
 2/6"- und 4 1/6" Teilung

Magnet-Stanzzylinder: 24", 25" und 16 4/6"

Abheftlochung:

2 Werkzeuge mit 4", 6", 8", 12", 2 Nutzen nebeneinander;
 Arten: 8 cm, 3 x 8 cm, 2 Werkzeuge mit 4 1/6", 8 2/6" und
 12 3/6", 2 Werkzeuge mit 25"

FLEXO-ETIKETTENDRUCK:

MarkAndy 2210

Beschreibung: 4-Farben Flexodruck- und Konfektionie-
 rungsmaschine für Etiketten und Endlosformulare mit
 Doppelverzahnung für Vorschublängen von 1/8" und 1/6"
Produktion: Rolle/Bogen und Rolle/Rolle bzw. Rolle/Klein-
 rolle mit angeschlossenem Arsoma-Wickler
Druckwerke: 8" (4 Druckzylinder)
 8 3/6" (1 Druckzylinder)
 10" (2 Druckzylinder)
 10 2/8" (2 Druckzylinder)
 10 5/8" (2 Druckzylinder)
 11" (2 Druckzylinder)
 11 4/6" (4 Druckzylinder)
 12" (4 Druckzylinder)
 12 1/2" (2 Druckzylinder)
 13" (2 Druckzylinder)
 Volleinfärbung – 1 Druckzylinder
Perforation: 8 2/8 mit Teilung 4 1/8
 8 4/8 ohne Teilung
 10 2/8 ohne Teilung
 11 4/6 mit Teilung 5 5/6
 12 3/6 mit Teilung 6 2/8
 13" mit Teilung 6 3/6

Magnet-Stanzzylinder:

- 1 x 8"
- 1 x 8 2/8"
- 1 x 8 3/6"
- 1 x 10"
- 1 x 10 5/8"
- 2 x 11" (1 x 1/8", 1 x 1/6" Verzahnung)
- 2 x 11 4/6"
- 2 x 12"
- 1 x 12 1/2"
- 1 x 13"
- 1 x 14 2/8"
- 1 x 15"
- 1 x Schneidezylinder 12"

Sonstiges:

Doppel-Stanzmodul ermöglicht Vorder- und Rückseitenstanzung im gleichen Arbeitsgang, Innenaufwicklung durch Wendekreuz, Trocknung nur durch Warmluft möglich, Vorder- und Rückseitendruck in einem Arbeitsgang bedingt möglich, aber 1. keine Registrierung Vorder- zu Rückseite möglich, 2. geht durch das Wendekreuz ein Druckwerk „verloren“, also Druck nur noch 2/1- bzw. 1/2-farbig möglich.

WEITERVERARBEITUNG:

RotoSMO 450 DC

Weiterverarbeitungslinie für die Etikettenherstellung

Beschreibung:

1-Farben Flexodruck- und Konfektionierungsmaschine für die Herstellung von Etiketten.

Produktion: Rolle/Rolle, Rolle/Bogen, bzw. Rolle/Kleinrolle mit angeschlossenem Arsoma-Wickler bzw. Ertec Schneider

Druckwerk: 1x Flexodruckwerk Format:

Stanzeinheit: 1x GapMaster für Vorderseite, 1x Stanzaggregat für Rückseite.

Magnetzylinder: 16 3/4 Zoll
20 Zoll
23 1/3 Zoll
24 Zoll

Doppel-Stanzmodul ermöglicht Vorder- und Rückseitenstanzung im gleichen Arbeitsgang.

Inkjet-Einheit: DJM IPAS 425i, Strich, Halbton sw, Druckbreite 2 x 4,25", max. 1.200 dpi Auflösung, max. 80 m/min. / abhängig vom Motiv, Datenimport aller gängigen Datenformate, alle gängigen Barcodes können generiert werden.

Sonstiges: Insetting möglich

Petratto Metro 78 – Klebe-/Falzmaschine

Beschreibung:

METRO ist ein innovatives Konzept. Durch die Verwendung einer Basismaschine und Hinzufügen der erforderlichen Module wie Zubringer, Faltabschnitte, Drehen, Geräte usw. Dieses Konzept erlaubt eine Vielzahl von Anwendungen.

Hunkeler 1, WEB-Finishing-Maschine

Beschreibung:

Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn, wahlweise aus vorbedrucktem Material (gilt für beide Bestandteile)

- Beleimung (nur Kaltleim möglich) der Rückseite eines Endlosformulars, abgedeckt mit Silikon-Papier, Vorderseite gestanzt (SESAM-Etikett)

- Beleimung der zuvor im Druck partiell silikonisierten Vorderseite eines Endlosformulars, abgedeckt mit Normal-Papier, Stanzung bei Bedarf auf Vorderseite möglich (ECO-Label)
- Postkartendoppelung (bei bedruckter Bahn nur mit FLR)
- Aufspenden von Dünnpastikkarten auf Trägerband
- Aufspenden von Normal- und Schälfolie (2 Durchgänge bzw. Kombi mit Hunkeler 2) und anschließend Stanzen der Schälfolie zur Erzeugung von kaschierten Papierkarten
- Fensterstanzungen
- Aufbringen von Wiederanfeuchtgummierung
Anlage: Grundbahn: Endlosbahn auf Rolle (max. Rollen-Ø: 1100 mm, Hülsen-Ø: 70/200 mm) und Stapel, Stapel, jedoch nur mit Führungslochrand;
Dopplungsbahn: Rolle (max. Rollen-Ø: 600 mm), ohne Führungslochrand wenn unbedruckt, sonst mit FLR, 2-nutzig möglich;

Auslage:

- Stapel (6, 8, 8 2/6, 10, 12", Zahnradteilung 1/6"),
- Rolle mit Aufwickler (max. Außen-Ø: 1300 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm)
- Blatt (in Kombination mit Ertec-Querschneider)

Werkzeuge: Leimzylinder: 16 4/6", 24" und 25",

Magnet-Stanzzylinder:

16 4/6", 20", 24" (2x) und 25", (Spaltmaß 480µ)

Aufbringmodul: 16 4/6", 20", 24" und 25",

Perfozylinder: 20" und 24" (Stapelauslage 8 2/6" möglich durch Vorperforieren auf Druckmaschine; auch bei den anderen Formaten ist wegen geradem Stapel Vorperforieren zwingend zu empfehlen); 2. Leimzylinder für WAG: 16 4/6", 20", 24" und 25",

Formate: Grundbahn: 500 mm (inkl. FLR)

Zuführbahn: Silikon- bzw. unbedruckte Bahn: 25 ... 430 mm (ohne FLR)

bedruckte Bahn: 70 ... 430 mm (mit FLR)

Spendetikett: Abschnittlänge min. 45 mm hoch

Hunkeler 3, WEB-Finishing-Maschine

Beschreibung:

Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn.

Anlage: Grundbahn: Endlosbahn auf Rolle (max. Rollen-Ø: 1100 mm, Hülsen-Ø: 70/200 mm) und Stapel, jedoch nur mit Führungslochrand;

Auslage:

- Stapel (6", 8", 8 2/6" 10", 12", Zahnradteilung 1/6"),
- Rolle mit Aufwickler (max. Außen-Ø: 1300 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm),
- Blatt (in Kombination mit Ertec-Querschneider)

Werkzeuge: 2 x Herma Spendeinheiten zur Aufbringung von Etiketten

Formate: wie Hunkeler 1

Collator 1

6 Abrollstationen für Rollendurchmesser 120 cm
5 Abrollstationen für Rollendurchmesser 70 cm
Längsleimung 20 Düsen, für variable Längen und Stand
Crimpung für doppelbahnige Produktion
Multiflex Doppelbahn

Perforationszylinder:

- 16" Zylinder mit Teilung 4" und 8"
- 16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"
- 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"
- 18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"
- 20" Zylinder mit Teilung 5" und 10"

22" Zylinder mit Teilung 5 1/2" und 11"
24" Zylinder mit Teilung 6/8" und 12"
25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
28" Zylinder mit Teilung 7" und 14"

Falzmöglichkeiten:

für Stapelproduktion: 16" Zylinder mit Teilung 8" und 16"
16 4/6" Zylinder mit Teilung 8 2/6" und 16 4/6"
17" Zylinder
18" Zylinder mit Teilung 9"
20" Zylinder mit Teilung 10"
22" Zylinder mit Teilung 11"
24" Zylinder mit Teilung 6/8" und 12"
25" Zylinder mit Teilung 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

24": 2 Ringe mit Teilung 4"
24": 2 Ringe 3 x 8 cm auf 12"
25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6
25": 2 Ringe

Collator 2

24" Zylinder mit Einteilung nach 2", 4", 6", 8" usw.
24" Zylinder auf 5 9/10" Rausschnitt 4/10"
24" Zylinder mit Rausschnitt 8 mm für STS (A4+A5)
25" Zylinder mit Einteilung nach 2 1/4", 4 1/6" usw.
23 2/6" Zylinder mit Einteilung nach 3 8/9", 5 5/6", 7 7/9",
11 4/6", 18" Zylinder mit Einteilung nach 3, 6" usw.
Endlos u. STS bis 9-fach-Sätze
Multiflex einfache Breite
Längsleimung, Querleimung 48 cm 2-fach,
mit Nummerierwerk für 24", Auslagetisch STS 3" – 12 1/2",
Ausgelegt zu 10/20/25/40/50/60/100

Collator 3, Jumbo-Collator Bielomatic P 671/376

Beschreibung:

Zusammenführen von mehreren auf Rolle gedruckten
Endlosbahnen mit Führung über Führungslochrand;

Anlage: üblicherweise Rolle, Stapel ist kritisch,
Anzahl Anleger: 9 Jumbostationen, bei Bedarf separater
Rollenanleger als ergänzende 10. Station
möglich, max. Rollen-Ø 1200 mm,
Hülsen-Ø 70/200 mm;

Auslage: Stapel (7"-16 4/6") oder Einzelformulare
mit Schuppenauslage (4"-25") bzw. Einzel-
formular mit Sammlerstation (Batcher),
auch gefalzt mit angeschlossenem Falz-
aggregat, auch als Rolle mit angeschlos-
senem Rollenaufwickler (von Hunkeler);

Formate: 110 - 500 mm

Werkzeuge:

Perfozylinder: 1x in 24" mit 2" Teilung (mit einem 25"
Zahnrad ist der 24" Zylinder als 25" Zylinder mit
1/6" Teilung verwendbar), 1x in 20" mit 5" Teilung,
1x in 23 2/6" (z. B. 2 x A4) 1x in 24", mit Rausschnitt,
es entstehen vier Abschnittslängen, jeweils 59/10"
(also knapp 150 mm), der Rausschnitt beträgt somit 4/10"
(also ca. 10 mm)

Crimpung: 4 Werkzeuge auf einer Welle,
2 Nutzen neben mit Mittelschnitt

Magnet-Stanzzylinder:

2 Stanzeinschübe für Magnetzylinder, jeweils 24", 1 x 22"

Rändelung: 3 Werkzeuge auf einer Welle,
oben und unten

Lochungen: Abheftlochung:
2 Werkzeuge für 24" Umfang,

Seitl. Lochung: 4", 6", 8", 12" sowie 3 x 8 cm

Am Kopf: 1 x 8 cm

Leimung:

längs 1: Kalt-Leimung mit 21 Düsen, auf allen Bahnen,
Breite der Leimdüsen ca. 1 mm; damit ist eine abgesetzte
Leimung mit einer minimalen Höhe von 15 mm möglich,
steuerungsbedingt aber nur für max. 8 Bahnen! Bei einem
Bedarf, eine 9. oder 10. Bahn zu verleimen, kann dies nur
mit einem durchgehenden Leimstrich erfolgen

quer 1: offenes Leimwerk von Ga-Vehren, Leim-
zylinder vorhanden in 16 4/6", 23 2/6", 24", 25"
quer 2: separates Leimwerk von SØrensen,
Leimzylinder 24" vorhanden,

Beschnitt: links, rechts und 2x mittig, max. Breite je
Schnitt 15 mm, Abstand mittig auf Anfrage;

Omegher, Finishing-Maschine

Beschreibung:

Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-
Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes
auf eine Grundbahn, wahlweise aus vorbedrucktem Mate-
rial (gilt für beide Bestandteile).

Fertigungsbeispiel:

Prinzipiell das gleiche Sortiment wie Hunkeler 1, jedoch
mit 3 grundlegenden Abweichungen:
1. An der Maschine sind ausschließlich Heißleimanwen-
dungen möglich,
2. wird zur Erzeugung eines ECO-Labels der vorher not-
wendige Silikonanstrich auf die Grundbahn nicht im Druck,
sondern in der Verarbeitungsmaschine durchgeführt,
3. arbeitet diese Maschine mit Bahnspannung, d.h., es ist
keine Remaliner-Führung erforderlich, der FLR kann er-
satzlos entfallen!

Anlage: Grundbahn: Rolle (max. Außen-Ø 1200 mm,
Hülsen-Ø 76 mm); Dopplungs-Bahn: Rolle
(max. Außen-Ø 700 mm, Hülsen-Ø 76 mm)

Auslage: – Rolle: Aufwickler
(max. Außen-Ø: 1200 mm, Hülsen-Ø 70 mm)
– Stapel: 8", 8 2/6", 12", 12 3/6", wichtig:
bei 8 2/6", und 12 3/6" muss, bei 8" und 12"
sollte nach Möglichkeit auf Druckmaschine
vorperforiert werden, obwohl Perfo-Zylinder
an Omegher vorhanden
(= erhebliche Aufwandsreduzierung)
– Einzelblatt: 114/6" als 12" mit Rausschnitt

Werkzeuge:

Silikon-Werk-Klischeezylinder: 16 4/6", 24" und 25",
Flex-Light-Platte für Silikonanstrich 2,84 mm Schneidzylin-
der für Dopplungs-Bahn: Zylinderumfang 17",
minimale Abschnittlänge 1", maximale Abschnittlänge 8"
(Die Abschnittslängen sind variabel und in nahezu jeder
Länge produzierbar, der Zylinder ist geteilt, damit sind
zwei versetzte Abschnitte aufbringbar.)

Magnet-Stanzzylinder: 16 4/6" und 24",

Perfozylinder: 24" mit einer 2"-Teilung

Sonstiges: Die Unterbahn darf eine Breite von max.
500 mm haben, die Dopplungsbahn eine
Breite von max. 480 mm, wobei die max.
Leimbreite 420 mm beträgt!

Zur Dopplung bei 2-Nutzigkeit (nebeneinander) muss
über die Abrollung nur eine Bahn verwendet werden, diese
jedoch in doppelter Breite. Die Bahn wird längs geschnit-
ten und über zwei unabhängige Bahnkantensteuerungen
gespreizt. Die Abschnittlänge ist für beide Nutzen gleich,
aufgrund des „geteilten“ Schneidzylinders ist aber ein ver-
setztes Aufbringen möglich!

Weitere Falzmaschinen, Heftmaschinen, Sammelhefter mit Trimmer, Stanzautomaten, Folienkaschier-Anlage, Kuvertiermaschinen und einer Direktpersonalisierungsanlage.

Stand Juni 2024

Kontakt:

Bei Fragen zu unseren Maschinenspezifikationen wenden Sie sich bitte an unsere Kundenberater:

Sascha Einemann

Digital- und Bogendruck

Telefon: 04761 869-42

Telefax: 04761 869-63

Email: sascha.einemann@ostegruppe.de

Torsten Tews

Endlos- und Etikettendruck

Telefon: 04761 869-60

Telefax: 04761 869-63

Email: torsten.tews@ostegruppe.de