

# Technische Informationen.

Alle Maschinenspezifikationen auf einen Blick.

## DIGITALDRUCK:

### RICOH Pro C9210 – Graphic Arts Edition Farblasersystem

Ausstattung:

EFI-Color Controller E-86 mit Advanced Controller Interface, Graphic Arts Package Premium Edition, Color Profiler Suite, 3 Großraummagazine mit Vakuumanleger bis zum Format 330 – 487 mm, Banner Sheet Tray mit Vakuumanleger bis zum Format 330 – 700 mm

Verfahren: tonerbasiert mit ölfreier Fixierung

Druckformat: max. 323 mm x 696 mm auch doppelseitig

Geschwindigkeit: 135 Seiten DIN A4/Minute

75 Seiten DIN A3/Minute

68 Seiten DIN SRA3/Minute

Grammatur: 52,3 – 470 g/m<sup>2</sup> (50-600µm)

Papier: gestrichen, ungestrichen, Fein- und Strukturpapiere, Register, Sondermaterialien wie Folien, Haftmaterialien, Versandtaschen, Magnetpapier (Laufeigenschaften müssen evtl. getestet werden)

Optionen: Inline-Lochen (umschaltbare 2/4-fach-Lochung), Inline-Heften (verschiedene Positionen, 1-fach oder 2-fach), professioneller Offline-Broschürenhersteller von Plockmatic mit Vorderkantentrimmer, Squarefoldoption und Deckblatt-Einschießeinheit

Falzungen: bei 18": 9" und 18"  
bei 20": 5" und 10"  
bei 24": 4", 6", 8" und 12"  
bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"

17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"

2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"

2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"

25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"

Werkzeuge:

2 Abrollungen, Haftband 10-16 mm selbstklebend inline,

2 Lochungseinschübe für 4, 6, 8, 12" Lochung,

STS 3er-Lochung, Ringbuchlochung etc.,

alle 2 Perforationszylinder für 2", 4", 6", 8" und 12"

## UV-ENDLOSDRUCK:

### E4 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm

Verarbeitung: Rolle / Rolle, Rolle / Falz, Rolle / Bogen

Farbwerke: bis 5 Farbwerke

Druckwerke: 16 4/6" (4 Druckwerke)

17" (2 Druckwerke)

18" (2 Druckwerk)

24" (5 Druckwerke)

Silikonwerk: 22", 24", 25"

Magnetzylinder: 24" bis 25"

Perfozylinder:

16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"

2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"

18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"

20" Zylinder mit Teilung 2 3/6" und 5"

2 x 24" Zylinder mit Teilung 2", 4", 6", 8" und 12"

24" Zylinder mit Teilung 3", 6" und 12"

1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Falzungen: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6"

bei 17": 8 1/2" und 17"

bei 18": 9" und 18"

bei 20": 5" und 10"

bei 24": 4", 6", 8" und 12"

bei 25": 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

16 4/6": 4 Ringe mit Teilung 4 1/6"

17": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

18": 2 Ringe mit Teilung 4 3/6"

2 x 24": 2 Ringe mit Teilung 4"

2 x 24": 4 Ringe 3 x 8 cm auf 12"

25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

25": 2 Ringe mit Teilung 2 3/6"

Optionen: Insetter für mehrmaligen Bahndurchlauf

## BOGENDRUCK:

### Heidelberg Speedmaster XL 75-6-P+L-C Inpress Control

Druckformat: max. 510 x 740 mm

Bogenformat: max. 530 x 750 mm

Geschwindigkeit: max. 15.000 Bg./h (abhängig von Parametern wie Bedruckstoff, Lack und klimatischen Bedingungen)

Ausstattung: 6 Druckwerke mit Wende nach dem 2. Druckwerk, Lackwerk mit Kammerakelsystem, Autoplate, InpressControl

Bedruckstoff: Stärke 0,03 – 0,80 mm

### Heidelberg GTO ZP 52

Druckformat: max. 350 x 520 mm

Farbwerke: 2 Farbwerke

## KONVENTIONELLER ENDLOSDRUCK:

### E1 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm

Verarbeitung: Rolle / Rolle, Rolle / Falz, Rolle / Bogen

Farbwerke: bis 5 Farbwerke

Magnetzylinder: 24" bis 25"

Perfozylinder:

16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"

2 Stationen 2 x 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"

1 x 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"

Falzungen: bei 16 4/6": 8 2/6" und 16 4/6"

bei 17": 8 1/2" und 17"

## FLEXO-ETIKETTENDRUCK:

### E5 Goebel Optiforma 520

Druckbreite: 520 mm  
Verarbeitung: Rolle / Rolle, Rolle / Falz, Rolle / Bogen  
Farbwerke: bis 5 Farbwerke  
Magnetzylinder: 23 1/3", 24" und 25"  
Werkzeuge: 2 Lochungseinschübe für 4", 6", 8",  
12" Lochung, STS 3er-Lochung,  
Ringbuchlochung etc.  
Perfozylinder: 2 für 2", 4", 6", 8" und 12"  
Optionen: Insetter für mehrmaligen Bahndurchlauf  
Besonderheit:

Abgittereinheit für Haftmaterial

Die Querschneider sind geeignet für 60 – 170 g/m<sup>2</sup>,  
der Spannkanal liegt bei max. 8,5 bis 9 mm

### E6 Goebel ECO-Print 520

Beschreibung:  
5 Farben mit UV-Trocknung und Insetting-Steuerung sowie  
Querschneider mit Insetter  
Druckwerke: 5 Druckwerke 24" und 25"  
mit UV-Trocknung, Spannkanal 8 mm  
Produktion: Rolle/Rolle, Rolle/Falz, Aufrollung 1,20 Meter,  
Rolle Falz 6-8-12", Rolle Bogen A2, A3, A4  
Perforationen: Längsperforation und abgesetzt Perforation,  
Querperforation alle 4 - 4 1/6" - 6" - 8"  
und 12" zusätzlich  
Magnetzylinder: 2 x 24" und 1 x 25"  
Abheftlochung: 4", 6", 8" und 12"

### E10 Goebel Ecoprint 520

Beschreibung:  
10-Farben-Endlosrotation mit geradem Bahndurchlauf  
für Papierstärken zwischen 60 und 300 g/m<sup>2</sup> sowie Folien;  
UV-Trocknung  
Produktion: Rolle/Rolle  
Druckwerke: 10 Nassoffset-Druckwerke in 24"  
1 Trockenoffset-Druckwerk in 24"  
1 Flexo-Druckwerk in 24" oder 25"  
10 Nassoffset-Druckwerke in 25"  
10 Nassoffset-Druckwerke in 16 4/6"  
Silikonwerk: 24", 25"  
Längsperfo: durchgehend und abgesetzt in 16 4/6" und  
24" mit beschliffenen Perforationsscheiben  
Querperforation:  
Zylinder in 24" mit 2"-, 4"-, 6"-, 8"- und 12"-Teilung und in  
16 4/6" mit 4 1/6"- und 8 2/6"-Teilung; 25" mit 12 1/2"-,  
8 2/6"- und 4 1/6" Teilung  
Magnet-Stanzzylinder: 24", 25" und 16 4/6"  
Abheftlochung:  
2 Werkzeuge mit 4", 6", 8", 12", 2 Nutzen nebeneinander;  
Arten: 8 cm, 3 x 8 cm, 2 Werkzeuge mit 4 1/6", 8 2/6" und  
12 3/6", 2 Werkzeuge mit 25"

### MarkAndy 2210

Beschreibung: 4-Farben Flexodruck- und Konfektionie-  
rungsmaschine für Etiketten und Endlosformulare mit  
Doppelverzahnung für Vorschublängen von 1/8" und 1/6"  
Produktion: Rolle/Bogen und Rolle/Rolle bzw. Rolle/Klein-  
rolle mit angeschlossenem Arsoma-Wickler

Druckwerke: 8" (4 Druckzylinder)  
8 3/6" (1 Druckzylinder)  
10" (2 Druckzylinder)  
10 2/8" (2 Druckzylinder)  
10 5/8" (2 Druckzylinder)  
11" (2 Druckzylinder)  
11 4/6" (4 Druckzylinder)  
12" (4 Druckzylinder)  
12 1/2" (2 Druckzylinder)  
13" (2 Druckzylinder)

Volleinfärbung – 1 Druckzylinder

Perforation: 8 2/8 mit Teilung 4 1/8  
8 4/8 ohne Teilung  
10 2/8 ohne Teilung  
11 4/6 mit Teilung 5 5/6  
12 3/6 mit Teilung 6 2/8  
13" mit Teilung 6 3/6

Magnet-Stanzzylinder:

1 x 8"  
1 x 8 2/8"  
1 x 8 3/6"  
1 x 10"  
1 x 10 5/8"  
2 x 11" (1 x 1/8", 1 x 1/6" Verzahnung)  
2 x 11 4/6"  
2 x 12"  
1 x 12 1/2"  
1 x 13"  
1 x 14 2/8"  
1 x 15"  
1 x Schneidezylinder 12"

Sonstiges:

Doppel-Stanzmodul ermöglicht Vorder- und Rückseiten-  
stanzung im gleichen Arbeitsgang, Innenaufwicklung durch  
Wendekreuz, Trocknung nur durch Warmluft möglich,  
Vorder- und Rückseitendruck in einem Arbeitsgang bedingt  
möglich, aber 1. keine Registerung Vorder- zu Rückseite  
möglich, 2. geht durch das Wendekreuz ein Druckwerk „ver-  
loren“, also Druck nur noch 2/1- bzw. 1/2-farbig möglich.

## RotoSMO 450 DC

### Weiterverarbeitungslinie für die Etikettenherstellung

Beschreibung:

1-Farben Flexodruck- und Konfektionierungsmaschine für die Herstellung von Etiketten.

Produktion:

Rolle/Rolle, Rolle/Bogen, bzw. Rolle/Kleinrolle mit angeschlossenem Arsoma-Wickler bzw Ertec Schneider

Druckwerk: 1x Flexodruckwerk Format:

Stanzeinheit: 1x GapMaster für Vorderseite, 1x

Stanzaggregat für Rückseite.

Magnetzylinder: 16 ¾ Zoll

20 Zoll

23 1/3 Zoll

24 Zoll

Doppel-Stanzmodul ermöglicht Vorder- und Rückseitenstanzung im gleichen Arbeitsgang.

Inkjet-Einheit: DJM IPAS 425i, Strich, Halbton sw, Druckbreite 2 x 4,25", max. 1.200 dpi Auflösung, max. 80 m/min. / abhängig vom Motiv, Datenimport aller gängigen Datenformate, alle gängigen Barcodes können generiert werden.

Sonstiges:

Insetting möglich

## WEITERVERARBEITUNG:

### Petratto Metro 78 – Klebe-/Falzmaschine

Beschreibung:

METRO ist ein innovatives Konzept. Durch die Verwendung einer Basismaschine und Hinzufügen der erforderlichen Module wie Zubringer, Faltabschnitte, Drehen, Geräte usw. Dieses Konzept erlaubt eine Vielzahl von Anwendungen.

### Hunkeler 1, WEB-Finishing-Maschine

Beschreibung:

Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn, wahlweise aus vorbedrucktem Material (gilt für beide Bestandteile)

- Beleimung (nur Kaltleim möglich) der Rückseite eines Endlosformulars, abgedeckt mit Silikon-Papier, Vorderseite gestanzt (SESAM-Etikett)
  - Beleimung der zuvor im Druck partiell silikonisierten Vorderseite eines Endlosformulars, abgedeckt mit Normal-Papier, Stanzung bei Bedarf auf Vorderseite möglich (ECO-Label)
  - Postkartendoppelung (bei bedruckter Bahn nur mit FLR)
  - Aufspenden von Dünnplastikkarten auf Trägerband
  - Aufspenden von Normal- und Schälfolie (2 Durchgänge bzw. Kombi mit Hunkeler 2) und anschließend Stanzen der Schälfolie zur Erzeugung von kaschierten Papierkarten
  - Fensterstanzungen
  - Aufbringen von Wiederaufeuchtgummierung
- Anlage: Grundbahn: Endlosbahn auf Rolle (max. Rollen-Ø: 1100 mm, Hülsen-Ø: 70/200 mm) und Stapel, Stapel, jedoch nur mit Führungslochrand; Dopplungsbahn: Rolle (max. Rollen-Ø: 600 mm), ohne Führungslochrand wenn unbedruckt, sonst mit FLR, 2-nutzig möglich;

Auslage:

- Stapel (6, 8, 8 2/6, 10, 12", Zahnradteilung 1/6"),
- Rolle mit Aufwickler (max. Außen-Ø: 1300 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm)

– Blatt (in Kombination mit Ertec-Querschneider)

Werkzeuge: Leimzylinder: 16 4/6", 24" und 25",

Magnet-Stanzzylinder:

16 4/6", 20", 24" (2x) und 25", (Spaltmaß 480µ)

Aufbringmodul: 16 4/6", 20", 24" und 25",

Perfozylinder: 20" und 24" (Stapelauslage 8 2/6" möglich durch Vorperforieren auf Druckmaschine; auch bei den anderen Formaten ist wegen geradem Stapel Vorperforieren zwingend zu empfehlen); 2. Leimzylinder für WAG: 16 4/6", 20", 24" und 25",

Formate: Grundbahn: 500 mm (inkl. FLR)

Zuführbahn: Silikon- bzw. unbedruckte Bahn:

25 ... 430 mm (ohne FLR)

bedruckte Bahn: 70 ... 430 mm (mit FLR)

Spendetikett: Abschnitlänge min. 45 mm hoch

### Hunkeler 3, WEB-Finishing-Maschine

Beschreibung:

Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn.

Anlage: Grundbahn: Endlosbahn auf Rolle (max. Rollen-Ø: 1100 mm, Hülsen-Ø: 70/200 mm) und Stapel, jedoch nur mit Führungslochrand;

Auslage:

- Stapel (6", 8", 8 2/6" 10", 12", Zahnradteilung 1/6"),
- Rolle mit Aufwickler (max. Außen-Ø: 1300 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm),
- Blatt (in Kombination mit Ertec-Querschneider)

Werkzeuge: 2 x Herma Spendeinheiten zur Aufbringung von Etiketten

Formate: wie Hunkeler 1

### Collator 1

6 Abrollstationen für Rollendurchmesser 120 cm  
5 Abrollstationen für Rollendurchmesser 70 cm  
Längsleimung 20 Düsen, für variable Längen und Stand  
Crimpung für doppelbahnige Produktion  
Multiflex Doppelbahn

Perforationszylinder:

- 16" Zylinder mit Teilung 4" und 8"
- 16 4/6" Zylinder mit Teilung 4 1/6" und 8 2/6"
- 17" Zylinder mit Teilung 8 1/2"
- 18" Zylinder mit Teilung 4 3/6" und 9"
- 20" Zylinder mit Teilung 5" und 10"
- 22" Zylinder mit Teilung 5 1/2" und 11"
- 24" Zylinder mit Teilung 6/8" und 12"
- 25" Zylinder mit Teilung 4 1/6", 8 2/6" und 12 1/2"
- 28" Zylinder mit Teilung 7" und 14"

Falzmöglichkeiten:

für Stapelproduktion: 16" Zylinder mit Teilung 8" und 16"  
16 4/6" Zylinder mit Teilung 8 2/6" und 16 4/6"

17" Zylinder

18" Zylinder mit Teilung 9"

20" Zylinder mit Teilung 10"

22" Zylinder mit Teilung 11"

24" Zylinder mit Teilung 6/8" und 12"

25" Zylinder mit Teilung 8 2/6" und 12 1/2"

Abheftlochung:

24": 2 Ringe mit Teilung 4"

24": 2 Ringe 3 x 8 cm auf 12"

25": 2 Ringe mit Teilung 4 1/6"

25": 2 Ringe

### Collator 2

24" Zylinder mit Einteilung nach 2", 4", 6", 8" usw.

24" Zylinder auf 5 9/10" Rausschnitt 4/10"

24" Zylinder mit Rausschnitt 8 mm für STS (A4+A5)

25" Zylinder mit Einteilung nach 2 1/4", 4 1/6" usw.

23 2/6" Zylinder mit Einteilung nach 3 8/9", 5 5/6", 7 7/9",

11 4/6", 18" Zylinder mit Einteilung nach 3, 6" usw.

Endlos u. STS bis 9-fach-Sätze

Multiflex einfache Breite

Längsleimung, Querleimung 48 cm 2-fach,

mit Nummerierwerk für 24", Auslagetisch STS 3" - 12 1/2",

Ausgelegt zu 10/20/25/40/50/60/100

### Collator 3, Jumbo-Collator Bielomatic P 671/376

Beschreibung:

Zusammenführen von mehreren auf Rolle gedruckten Endlosbahnen mit Führung über Führungslochrand;

Anlage: üblicherweise Rolle, Stapel ist kritisch,

Anzahl Anleger: 9 Jumbostationen, bei Bedarf separater Rollenanleger als ergänzende 10. Station möglich, max. Rollen-Ø 1200 mm, Hülsen-Ø 70/200 mm;

Auslage: Stapel (7"-16 4/6") oder Einzelformulare mit Schuppenauslage (4"-25") bzw. Einzelformular mit Sammlerstation (Batcher), auch gefalzt mit angeschlossenem Falz-aggregat, auch als Rolle mit angeschlossenem Rollenaufwickler (von Hunkeler);

Formate: 110 - 500 mm

Werkzeuge:

Perfozylinder: 1x in 24" mit 2" Teilung (mit einem 25"

Zahnrad ist der 24" Zylinder als 25" Zylinder mit

1/6" Teilung verwendbar), 1x in 20" mit 5" Teilung,

1x in 23 2/6" (z. B. 2 x A4) 1x in 24", mit Rausschnitt,

es entstehen vier Abschnittlängen, jeweils 59/10"

(also knapp 150 mm), der Rausschnitt beträgt somit 4/10"

(also ca. 10 mm)

Crimpung: 4 Werkzeuge auf einer Welle,

2 Nutzen neben mit Mittelschnitt

Magnet-Stanzzylinder:

2 Stanzeinschübe für Magnetzylinder, jeweils 24", 1 x 22"

Rändelung: 3 Werkzeuge auf einer Welle,

oben und unten

Lochungen: Abheftlochung:

2 Werkzeuge für 24" Umfang,

Seitl. Lochung: 4", 6", 8", 12" sowie 3 x 8 cm

Am Kopf: 1 x 8 cm

Leimung:

längs 1: Kalt-Leimung mit 21 Düsen, auf allen Bahnen, Breite der Leimdüsen ca. 1 mm; damit ist eine abgesetzte Leimung mit einer minimalen Höhe von 15 mm möglich, steuerungsbedingt aber nur für max. 8 Bahnen! Bei einem Bedarf, eine 9. oder 10. Bahn zu verleimen, kann dies nur mit einem durchgehenden Leimstrich erfolgen



- quer 1: offenes Leimwerk von Ga-Vehren, Leimzylinder vorhanden in 16 4/6", 23 2/6", 24", 25"  
quer 2: separates Leimwerk von SØrensen, Leimzylinder 24" vorhanden,  
Beschnitt: links, rechts und 2x mittig, max. Breite je Schnitt 15 mm, Abstand mittig auf Anfrage;

### **Omegher, Finishing-Maschine**

#### Beschreibung:

Endlos-Veredelungsmaschine zur Herstellung von Finishing-Produkten, also dem Zusammenführen eines Abschnittes auf eine Grundbahn, wahlweise aus vorbedrucktem Material (gilt für beide Bestandteile).

#### Fertigungsbeispiel:

Prinzipiell das gleiche Sortiment wie Hunkeler 1, jedoch mit 3 grundlegenden Abweichungen:

1. An der Maschine sind ausschließlich Heißeimanwendungen möglich,
2. wird zur Erzeugung eines ECO-Labels der vorher notwendige Silikonauftrag auf die Grundbahn nicht im Druck, sondern in der Verarbeitungsmaschine durchgeführt,
3. arbeitet diese Maschine mit Bahnspannung, d.h., es ist keine Remaliner-Führung erforderlich, der FLR kann ersatzlos entfallen!

- Anlage: Grundbahn: Rolle (max. Außen-Ø 1200 mm, Hülsen-Ø 76 mm); Dopplungs-Bahn: Rolle (max. Außen-Ø 700 mm, Hülsen-Ø 76 mm)
- Auslage: – Rolle: Aufwickler (max. Außen-Ø: 1200 mm, Hülsen-Ø 70 mm)  
– Stapel: 8", 8 2/6", 12", 12 3/6", wichtig: bei 8 2/6", und 12 3/6" muss, bei 8" und 12" sollte nach Möglichkeit auf Druckmaschine vorperforiert werden, obwohl Perfo-Zylinder an Omegher vorhanden (= erhebliche Aufwandsreduzierung)  
– Einzelblatt: 114/6" als 12" mit Rausschnitt

#### Werkzeuge:

Silikon-Werk-Klischeezylinder: 16 4/6", 24" und 25",  
Flex-Light-Platte für Silikonauftrag 2,84 mm Schneidzylinder für Dopplungs-Bahn: Zylinderumfang 17", minimale Abschnittlänge 1", maximale Abschnittlänge 8" (Die Abschnittlängen sind variabel und in nahezu jeder Länge produzierbar, der Zylinder ist geteilt, damit sind zwei versetzte Abschnitte aufbringbar.)

Magnet-Stanzzylinder: 16 4/6" und 24",

Perfozylinder: 24" mit einer 2"-Teilung

Sonstiges: Die Unterbahn darf eine Breite von max. 500 mm haben, die Dopplungsbahn eine Breite von max. 480 mm, wobei die max. Leimbreite 420 mm beträgt!

Zur Dopplung bei 2-Nutzigkeit (nebeneinander) muss über die Abrollung nur eine Bahn verwendet werden, diese jedoch in doppelter Breite. Die Bahn wird längs geschnitten und über zwei unabhängige Bahnkantensteuerungen gespreizt. Die Abschnittlänge ist für beide Nutzen gleich, aufgrund des „geteilten“ Schneidzylinders ist aber ein versetztes Aufbringen möglich!

Weitere Falzmaschinen, Heftmaschinen, Sammelhefter mit Trimmer, Stanzautomaten, Folienkaschier-Anlage, Kuvertiermaschinen und einer Direktpersonalisierungsanlage.

### **Kontakt:**

Bei Fragen zu unseren Maschinenspezifikationen wenden Sie sich bitte an unsere Kundenberater:

#### **Sascha Einemann**

Digital- und Bogendruck

Telefon: 04761 869-42

Telefax: 04761 869-63

Email: [sascha.einemann@ostegruppe.de](mailto:sascha.einemann@ostegruppe.de)

#### **Rainer Huntemann**

Endlos- und Etikettendruck

Telefon: 04761 869-10

Telefax: 04761 869-34

Email: [rainer.huntemann@ostegruppe.de](mailto:rainer.huntemann@ostegruppe.de)

#### **Torsten Tews**

Technische Betriebsleitung

Telefon: 04761 869-60

Telefax: 04761 869-65

Email: [torsten.tews@ostegruppe.de](mailto:torsten.tews@ostegruppe.de)

Stand Juli 2023